RonTech
feeds to leaders.

TopSerter FFcc

Der TopSerter ist der Anleger für die Vereinzelung und positionsgenaue Ablage von Produkten auf ein Zielobjekt. Die Produkte können getaktet oder kontinuierlichen gespendet werden.

Technische Daten:

Leistungsbereich	bis 300 Produkte/min
Produktformat	30 x 30 mm bis 60 x 60 mm / weitere Formate auf Anfrage
Produktdicke	5 – 25 mm
Produktbeschaffenheit	ab 40 g/m² gefaltet (Papier) mind. 80 g/m² (Papier) restliche Materialien auf Anfrage
Produkte	Diverse
Positioniergenauigkeit	+/- 1 mm (anwendungsbezogen +/- 0.1 mm)
Formateinstellungen	reproduzierbar mechanisch verstellbar
Steuerung	frei parametrierbar, Rezeptverwaltung
Bedienung / HMI	HMI 8.4“ Farb-Touchscreen Drucktaster am HMI HMI 280° drehbar
Meldeleuchten	Grün, Orange, Rot (Standard)
Netzanschluss	10AT / 230V / 50/60 Hz / LNPE
Leistungsbedarf	auf Anfrage
Antrieb	Servoantrieb geräuscharm diverse Ausführung
Material	Aluminium eloxiert / Edelstahl
Masse	projektspezifisch
Gewicht	projektspezifisch
Anbaumöglichkeiten	projektspezifische Ausführung

Optionen:

Produktzuführungen	Diverese Magazinsysteme
Auslaufvarianten	projektspezifische Ausläufe
Produktprüfung	Integration von Kamera- oder Codelesesystemen
Ausscheidestation	Produktausscheidung projektspezifisch
Untergestell	Stativ fahr- und verstellbar, diverse Anbauoptionen
Sicherheitsverschutzungen	projektspezifische Ausführung
Kommunikations Schnittstellen	I/O (Standard) OPC-UA OPC-UA über Ethernet TCP/IP Industrie 4.0
Validierung	projektspezifische Ausführung

Haben Sie Fragen, zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.

Verkauf : +41 (0)81 257 01 00 / sales@rontech.ch