

Prüfanlage IU

Die Prüfmaschine dient zur Sicherstellung, nur geprüfte Produkte in den nachgeschalteten Prozess weiterzuleiten. Die Produkte werden mit einem Anlegersystem vereinzelt und die geforderten Kriterien mittels einem Vision-System kontrolliert. Ein fehlerhaftes Produkt wird automatisch ausgeschieden. Über eine Gegenkontrolle wird die Ausscheidung in einen eigenen Behälter überwacht. Die als gut erkannten Produkte werden auf einem Schuppenband zur manuellen Entnahme abgelegt oder in die Nachfolgemaschine gespendet.



Technische Daten:

Leistungsbereich	getaktet bis 500 Produkte/min kontinuierlich bis 2000 Produkte/min
Produktformat	40 x 30 mm bis 400 x 300 mm (b x l)
Produktstärke	0.1 bis 15 mm
Produktbeschaffenheit	mindestens 80 g/m ² plan oder gefaltet
Produkte	Diverse
Positioniergenauigkeit	+/- 1 mm (anwendungsbezogen)
Formateinstellungen	reproduzierbar mechanisch verstellbar
Steuerung	frei parametrierbar, Rezeptverwaltung
Bedienung / HMI	HMI Maschinensteuerung / Drucktaster HMI Kamerasystem
Meldeleuchten	Grün, Orange, Rot (Standard)
Netzanschluss	230 V / 50/60 Hz / LNPE
Leistungsbedarf	auf Anfrage
Antrieb	Leistungsstarker Servoantrieb geräuscharm
Material	Aluminium eloxiert / Edelstahl
Masse	projektspezifisch
Gewicht	projektspezifisch
Anbaumöglichkeiten	projektspezifische Ausführung
Sicherheitsverschützung	integriert
Visionssystem	Integration nach Kundenspezifikation
Produktausscheidung	Integriert in Ausseidebehälter

Optionen:

Produktzuführungen	projektspezifische Zuführungen
Auslaufvarianten	projektspezifische Ausläufe (direkt, Stufenableger)
Kommunikations Schnittstellen	I/O (Standard) OPC-UA OPC-UA über Ethernet TCP/IP Industrie 4.0
Validierung	projektspezifische Ausführung
Sonderlösungen	auf Anfrage

Haben Sie Fragen, zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.

Verkauf : +41 (0)81 257 01 00 / sales@rontech.ch